

# HYPERDESMO-LV

La membrana líquida de poliuretano de baja viscosidad para la impermeabilización y protección



## Descripción

Membrana líquida de poliuretano de baja viscosidad. Producto monocomponente que seca por humedad ambiental, formando una membrana continua, elástica, con excelentes propiedades mecánicas y de adherencia que la hacen resistente a la intemperie, a temperaturas extremas, a los U.V. y a la química.

Producto con más de 25 años de experiencias positivas en todo el mundo.

## Certificados

Hyperdesmo, la primera membrana de poliuretano con marca CE para aplicación en zonas climáticas severas (Guía EOTA-005)

## Sistemas Hyperdesmo recomendados:

- S1 Cubiertas no accesibles, limitadas al mantenimiento (Terrazas, balcones y tejados, metálicos, aluminio o fibra-cemento..) ver pag
- S2 Cubiertas con protección pesada (Plataforma de puentes y cementos...)
- S3 Cubiertas con revestimientos encolados (Baños, cocinas y zonas húmedas)
- S4 Cubiertas transitables (Terrazas, balcones...)
- S5 Cubiertos tráfico intenso (Parkings, estaciones, gradas de estadios, centros comerciales...)
- S6 Depósitos de retención (Depósitos de agua y canales de irrigación...)
- S8 Cubiertas ajardinadas
- S9 Muros enterrados

## Soportes recomendados

Hormigón, cemento, mosaico, fibro-cemento, baldosas, rehabilitaciones de acrílicos y emulsiones asfálticas, Epdm, madera, metal oxidado, acero galvanizado.

## Limitaciones

- No recomendado para impermeabilización de piscinas en contacto con agua tratada químicamente.
- No recomendamos dejar expuesto el Hyperdesmo en colores oscuros, usar capa de

Hyperdesmo-A510 o Hyperdesmo-Ady-E pigmentado, para evitar cambio de tonalidad, caleo y amarillamiento

## Ventajas

- Baja viscosidad, no suele requerir diluyentes
- Fácil aplicación.
- Excelente adherencia
- Se adapta a cualquier forma de cubierta.
- Rehabilitación evitando derribos o sobrepeso.
- Fácil localización y reparación de roturas.
- Alta resistencia a la intemperie y U.V.
- Excelente resistencia temperaturas extremas (-40°C y + 80°C). Temperatura de shock 200°C.
- Alta resistencia a la abrasión y a la tensión.
- Gran elasticidad >500%.
- Resiste el contacto permanente con el agua, al hidrólisis y a los microorganismos.
- Alta resistencia a la química.
- Una vez curada, la membrana no es tóxica
- Permite la difusión del vapor.
- Más de 25 años de experiencia

## Aplicación

*Para una correcta aplicación consulte nuestros sistemas de aplicación Alchimica.*

- Requiere soporte liso, limpio, seco, sin humedad residual y lo más sólido posible. Utilizar Hygrosmart-Flex o Fiber para la adecuación de soporte irregular o defectuoso.
- Puede aplicarse a rodillo, brocha o llana dentada (con desaireador y acelerante) o pistola airless (Tipo Graco GH833). Para la limpieza de herramientas siempre usar Solvent O1.
- El rendimiento es de 1,5 a 2kg/m<sup>2</sup>, aplicable en 1, 2 ó 3 capas. (Obteniendo membrana de 1,4mm)
- En caso de dilución aplicar sólo Solvent O1 y hasta una proporción máxima de un 10%.
- Recomendamos mezclar el contenido del envase con agitador eléctrico a baja revolución.
- Para la aplicación en una capa se utilizará la llana dentada con sierras de unos 3mm., desaireador y acelerante. Pot life con acelerante de aprox. 30 minutos.
- El tiempo de repintado es de 6-24 horas o de unas 3-4 horas si se utiliza nuestro acelerante (Accelerator-3000)

entre capa, en cuyo caso debería de usarse el Universal primer.

- Recomendamos utilizar imprimación adecuada a las características del soporte. Dejar secar completamente antes de aplicar. (Aprox. 4 horas)
- Deben reforzarse los puntos singulares, los soportes con mucho movimiento, fisuras activas... Recomendamos refuerzo con armadura (ver Hypertelas Alchimica) o masillas (ver Hyperseal)
- Para incrementar la resistencia a la abrasión y disponer de un sistema transitable, o para incrementar la resistencia a los U.V. (evitando amarilleo, caleo o cambios de tonalidad) aplicar barniz Hyperdesmo-A510 ó Ady-E pigmentado.
- Para una aplicación anti-resbalante añadir en la última capa del Ady-E corindón blanco (varia su granulometría según uso final)
- Una vez abierto el envase recomendamos su total consumo.

#### Condiciones de aplicación al soporte (Estándar)

Dureza: R28=15MPA

Humedad: W<10%

Temperatura: De 5°C a 35°C

Humedad relativa: <85%

#### Complementos

- Imprimación Soporte húmedo: Aquadur, Universal-Primer o Primer-Hc..
- Imprimación Soporte húmedo y alta porosidad: Aquadur o Universal-Primer o Primer-Hc.
- Imprimación Soporte con alta porosidad (Tipo Hormigón, cerámica...): Primer-Pu, o Primer-Hc
- Imprimación Soporte Vitrificado-no poroso (tipo azulejos vidriosos): Primer-T o Aquadur
- Imprimación Soporte tipo Mosaico o pavimento industrial: Aquadur, Primer-W o Primer-Hc.
- Imprimación Soporte no poroso tipo Mármol: Aquadur, Universal-primer.
- Imprimación Soporte con presión negativa o humedad creciente (tanques): Aquadur
- Imprimación Soporte Acero, acero galvanizado, aluminio: Aquadur, Universal-primer o Prim-Hc.
- Imprimación Soporte Acero lacado: Aquadur.
- Imprimación Soporte Madera: No necesarios o Primer-pu en algunos tipos
- Imprimación Soporte Emulsión asfáltica: Universal-primer.
- Imprimación Soporte Lámina PVC: Universal-primer.

Recomendación: Al usar el Universal-primer en soportes no porosos diluir entre un 5-10% con Solvent-O1 antes de aplicar

#### Consumo

El rendimiento es de 1,5-2 Kg/m2 (equivalente a 1

#### Presentación y Colores

Envases de 6 y 25 kg.

Blanco (Ral 9010), Gris (Ral 7038), Teja claro

#### Estabilidad de envase

12 meses en lugar seco de 5°C a 25°C.

#### Transporte, precauciones y almacenamiento

Consultar hoja de seguridad

#### Clasificación según la guía EOTA

CONCEPTOS	RESULTADOS
Mínimo garantía tiempo de vida del producto	W2 / 10 años
Zona climática	S / Severo
Inclinación cubierta	S1-S4 / <5%
Temperatura mínima de soporte	TL3 / -20°C
Máxima temperatura de soporte	TH4 / 90°C
Cargas de uso	P1 / Baja

#### Datos técnicos del producto líquido

95% materia seca en Xílol

CONCEPTOS	RESULTADOS
Viscosidad	2500-3500 Cps
Peso Específico	1,3-1,4 g/cm3
Flash point	>42°C
Repintado	6-24 Horas
Secado al tacto a 25°C & 55% RH	6 Horas

#### Datos técnicos de la membrana

Temperatura de Servicio	-40 a 80°C
Temperatura de Shock	200 °C
Dureza	Shore A / 70
Resistencia a la Tracción a 23° C	55Kg/cm2
Porcentaje de Elasticidad a 23°C	>500 %
Porcentaje de Elasticidad a -25°C	450 %
Resistencia al movimiento de fatiga	Apto
Resistencia al Transmisión de vapor de agua	0,8 Gr/m2 .hr
Adherencia al hormigón	>20Kg/cm2
QUV Test de resistencia a la intemperie (4hr UV, a 60°C (UVB lámpara) & 4hr COND a 50°C)	Passed 2000h
Hydrolysis (H2O, 30 días-ciclo 60- a 100°C)	Sin cambios significantes en las propiedades elastoméricas
Hydrolysis (8%KOH, 15 días a 50°C)	
HCl (PH=2, 10 días a RT)	
Estabilidad en calor (100 días a 80°C)	Passed

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.