

HYPERDESMO-Pb2k

La membrana líquida de **poliurea modificada con bitumen y elasticidad >2000%** para la impermeabilización y protección.



Descripción

Membrana líquida de poliurea modificada con bitumen de elasticidad >2000% para la impermeabilización y protección. Producto bicomponente que forma una membrana continua, elástica, con excelentes propiedades mecánicas y de adherencia que la hacen resistente a la intemperie, a temperaturas extremas y a la química.

Certificados

El producto cumple con las Guías EOTA para este tipo de materiales.

Sistemas Hyperdesmo recomendados:

- S2 Cubiertas con protección pesada (Plataforma de puentes y cementos...)
- S3 Cubiertas con revestimientos encolados (Baños, cocinas y zonas húmedas)
- S8 Cubiertas ajardinadas
- S9 Muros enterrados

Soportes recomendados

Hormigón, cemento, mosaico, fibro-cemento, baldosas, rehabilitaciones de acrílicos y emulsiones asfálticas, Epdm, madera, metal oxidado, acero galvanizado.

Limitaciones

- No recomendado para impermeabilización de piscinas en contacto con agua tratada químicamente.
- No recomendado para ir expuesto a U.V., en caso de dejar expuesto recomendamos la aplicación de una capa de Hyperdesmo-A510 para la protección de los U.V.

Ventajas

- Fácil aplicación.
- Excelente adherencia sobre casi todo tipo de superficies.
- Producto líquido que se adapta a cualquier forma de cubierta.
- Rehabilitación evitando derribos, grandes trabajos o el sobrepeso.

- Fácil localización y reparación de roturas.
- Excelente resistencia temperaturas extremas (-40°C y + 80°C). Temperatura de shock 150°C.
- Excelentes propiedades mecánicas, alta resistencia a la tensión y elasticidad >2000%.
- La membrana es totalmente impermeable y resiste el contacto permanente con el agua, al hidrólisis y a los microorganismos.
- Excelente resistencia a la química.
- La resistencia al vapor de agua es superior a 10 Mns/g. por lo que constituye barrera de vapor según NBE CT-79

Aplicación

Para una correcta aplicación consulte nuestros sistemas de aplicación Alchimica.

- Requiere soporte liso, limpio, seco, sin humedad residual y lo más sólido posible. Utilizar Hygrosmart-Flex o Fiberpara la adecuación de soporte irregular o defectuoso.
- Mezclar los dos envases (1/1 en volumen) usando un agitador eléctrico de bajas revoluciones.
- Pot life: 30-45 min
- Puede aplicarse a rodillo, brocha o llana dentada. Para su limpieza siempre usar Solvent-O1.
- El rendimiento es de 1,5-2kg/m2, aplicable en 1 ó 2 capas.
- En caso de dilución aplicar sólo Solvent-O1 y hasta una proporción máxima de un 10%.
- El tiempo de repintado es de aproximadamente de 6-24 horas.
- Recomendamos no dejar pasar más de 48 horas entre capa, en cuyo caso debería de usarse el Universal primer.
- Recomendamos utilizar imprimación adecuada a las características del soporte. Dejar secar completamente antes de aplicar el producto. (Aprox. 4 horas)
- Deben reforzarse los puntos singulares, los soportes con mucho movimiento, fisuras activas... Recomendamos refuerzo con armadura (ver Hypertelas Alchimica) o masillas (ver Hyperseal)
- En caso de dejar expuesto recomendamos la aplicación de una capa de Hyperdesmo-A510 para la protección de los U.V.

Condiciones de aplicación al soporte (Estándar)

Dureza: R28=15MPA
 Humedad: W<10%
 Temperatura: De 5°C a 35°C
 Humedad relativa: <85%

Complementos

- Imprimación Soporte húmedo: Aquadur, Universal-Primer o Primer-Hc..
 - Imprimación Soporte húmedo y alta porosidad: Aquadur o Universal-Primer o Primer-Hc.
 - Imprimación Soporte con alta porosidad (Tipo Hormigón, cerámica...): Primer-Pu, o Primer-Hc
 - Imprimación Soporte Vitrificado-no poroso (tipo azulejos vidriosos): Primer-T o Aquadur
 - Imprimación Soporte tipo Mosaico o pavimento industrial: Aquadur, Primer-W o Primer-Hc.
 - Imprimación Soporte no poroso tipo Mármol: Aquadur, Universal-primer.
 - Imprimación Soporte con presión negativa o humedad creciente (tanques): Aquadur
 - Imprimación Soporte Acero, acero galvanizado, aluminio: Aquadur, Universal-primer o Prim-Hc.
 - Imprimación Soporte Acero lacado: Aquadur.
 - Imprimación Soporte Madera: No necesarios o Primer-pu en algunos tipos
 - Imprimación Soporte Emulsión asfáltica: Universal-primer.
 - Imprimación Soporte Lámina PVC: Universal-primer.
- Recomendación: Al usar el Universal-primer en soportes no porosos diluir entre un 5-10% con Solvent-O1 antes de aplicar

Consumos

Consumo aprox. de 1,5-2kg/M2

Presentación

Envases de Comp. A 20kg + Comp. B 20kg

Colores

Negro

Estabilidad de envase

12 meses en envase original sin abrir y almacenado en lugar seco y a temperatura de 5-25°C.

Transporte, precauciones y almacenamiento

Consultar ficha de seguridad

Datos técnicos del producto líquido

90% materia seca en Xilol

CONCEPTOS	RESULTADOS
Viscosidad Comp.A	1300 Cps
Viscosidad Comp.B	4300 Cps
Viscosidad de la mezcla	3000 Cps
Peso Específico	0,97 g/cm ³
Flash point	>50°C
Repintado	6-24 Horas
Secado al tacto a 25°C & 55% RH	6 Horas

Datos técnicos de la membrana

Temperatura de Servicio	-40 a 80°C
Temperatura de Shock	150 °C
Dureza	Shore A / 35
Resistencia a la Tracción a 23° C	20Kg/cm ²
Porcentaje de Elasticidad a 23°C	>2000 %
Adherencia al hormigón	>20Kg/cm ²
Hydrolisis (hydróxido potasio 8% 10 días a 50°C)	Sin cambios significantes en las propiedades elastoméricas
Hydrolisis (Sodium Hypochlorite 5% 10 días)	
Absorción de agua	>0,9%

Las informaciones que figuran, sirven a modo de recomendación e información, basadas en pruebas de laboratorio y nuestros conocimientos actuales, las diferentes condiciones de las obras pueden presentar variaciones en la información dada, por ello nuestra garantía se limita a la del producto suministrado. Para cualquier duda, contacten con nuestro departamento técnico.